

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал			Потребность в основных материалах и зап.частях*	Ед. изм.	Кол-во	Примечание	Поставка
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Кол-во					
Раздел 1. Восстановительный ремонт											
Существующие ж.б. Опоры											
1	Очистка поверхности щетками /Очиска арматуры от ражавчины	м2	5							ЭТ-2021-100-КЖЗ л.2 табл.2	
2	Обеспыливание поверхности	м2	5							ЭТ-2021-100-КЖЗ л.2 табл.2	
3	Протирка олифой поверхности, окрашенной масляными красками: полов /Очистка бетона очистителем DOCKER MAZBIT TURBO/	м2	92				Очиститель DOCKER MAZBIT TURBO (канистра 5кг) /расход 1 кг на 10 м2=92 м2:10=9,2 кг 9,2:5=2 шт/	шт	2	ЭТ-2021-100-КЖЗ л.2 табл.2	Генподрядчик
4	Гидроструйная очистка: бетонных поверхностей	м2	92				Вода	м3	12,88	ЭТ-2021-100-КЖЗ л.2 табл.2	Заказчик
Восстановительные работы											
5	Очистка поверхности металлических конструкций от лакокрасочных покрытий с применением смывки (протравочного состава) /	м2	5				Состав антикоррозийный однокомпонентный MasterEmaco P 5000 AP (EMACO NANOCRETE AP) / расход 1,5 кг на 1 м2 при толщине слоя 1 мм/	кг	2,25	0,3*1,5*5 ЭТ-2021-100-КЖЗ л.2 табл.2	Генподрядчик
6	Нанесение безусадочных, быстротвердеющих составов тиксотропного типа вручную в один слой, толщина слоя 20 мм, на поверхности бетонных и железобетонных конструкций: горизонтальные /Sika MonoTop-412N	м2	92				Ремонтная смесь Sika MonoTop-412N /для грунтовочного и слоя от 5 до 20 мм /расход 18 кг на 1 м2 толщ. слоя 10 мм/ 92*18*2:25=133 упак	упак	133	92*18*2:25=133	Генподрядчик
							Средство для ухода за бетонным полом MASTERTOP C713 (MASTERKURE 82) /расход 1 л на 4 м2/	л	23	92/4	Генподрядчик
Антикоррозионная защита Сущ. металлических конструкций лист 1 таблица 2											
7	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 /ГРУНТ-ЭМАЛЬЮ СБЭ-111 УНИПОЛ МАРКИ ВЭ/	м2	27				ГРУНТ-ЭМАЛЬ СБЭ-111 УНИПОЛ МАРКИ ВЭ толщ. 40 мкм объемом 2,38кг.	кг		V=27*(0,22*40/100)= 2,38 кг 1 слой 40мкм ЭТ-2021-100-КЖЗ л.1 табл.2 ОУ п. 8	Генподрядчик
8	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХВ-124 /ГРУНТ-ЭМАЛЬЮ СБЭ-111 УНИПОЛ МАРКИ ВЭ В 2 СЛОЯ/	м2	27				ГРУНТ-ЭМАЛЬ СБЭ-111 УНИПОЛ МАРКИ ВЭ /расход 0,22 кг/м2 при толщине слоя 100 мкм./ - толщина покрытия : 2 слоя по 80мкм = 160мкм	кг		V=27*(0,22*160/100)= 9,51 кг ЭТ-2021-100-КЖЗ л.1 табл.2 ОУ п. 8	Генподрядчик
							Растворитель Р-4	кг	9,51		Генподрядчик
Антикоррозионная защита конструкций лист 2 таблица 2											
9	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей: эмалью ХВ-124 /ГРУНТ-ЭМАЛЬЮ СБЭ-111 УНИПОЛ МАРКИ ВЭ 3 СЛОЯ/	м2	92				ГРУНТ-ЭМАЛЬ СБЭ-111 УНИПОЛ МАРКИ ВЭ /расход 0,22 кг/м2 при толщине слоя 100 мкм, общей толщиной 400 мкм/	кг	80,96	92*0,22*4 ЭТ-2021-100-КЖЗ л.2 табл.2	Генподрядчик
							Растворитель Р-4	кг	36,8		Генподрядчик

Примечание: Производство монтажных работ с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования, с вредными условиями труда (наличие пара, пыли, вредных газов, дыма и т.п.)

Производство монтажных работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением