

Техническое перевооружение турбоагрегата P50-130 ст.№2 (инв.№0401567), находящегося на территории опасного производственного объекта с рег. № А66-00762-0019 «Площадка главного корпуса ТЭЦ» АО «РУСАЛ Ачинск» в 2023 г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 5 (ЭТ-2021-100-КМ1)

на Вспомогательные металлические конструкции
Время ремонта 2023 г.

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал				Потребность в основных материалах и запчастях*				
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Использование (лом, утиль, мусор, реализация, повторное исп.)	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание	Поставка
Раздел 1. Демонтаж												
1	Монтаж балок, ригелей перекрытия, покрытия и под установку оборудования многоэтажных зданий при высоте здания: до 25 м /Демонтаж/	т	0,1	металлолом	т	0,1	лом				Демонтаж ЭТ-2021-100-КМ1 л.2 Прим. п.2/	
2	Монтаж лестниц прямолинейных и криволинейных, пожарных с ограждением /Демонтаж ограждения/	т	0,06	металлолом	т	0,06	лом				Демонтаж ЭТ-2021-100-КМ1 л.3 Прим. п.2/	
3	Пробивка проемов в конструкциях: из бетона /под гильзы/	м3	0,02	бетонолом	т	0,048	мусор				под гильзы ЭТ-2021-100-КМ1 л.5 Прим. п.5(расчет : 0,02м3*2,4т/м3=0,048 т)	
4	Разборка покрытий кровель: из рулонных материалов	м2	1,2	отходы кровельного материала	т	0,006	мусор				ЭТ-2021-100-КМ1 л.6 Прим. п.2(расчет 1,2*0,005т/м2=0,006т)	
5	Утепление покрытий плитами: из минеральной ваты или перлита на битумной мастике в один слой /Демонтаж/	м2	1,2	отходы утеплителя	т	0,048	мусор				1,2 / 100 ЭТ-2021-100-КМ1 л.6 Табл.1(расчет 1,2м2*0,25м*0,16т/м3=0,048т)	
6	Погрузо-разгрузочные работы при автомобильных перевозках: Погрузка мусора строительного с погрузкой экскаваторами емкостью ковша до 0,5 м3	1 т груза	0,102								0,02*2,4+1,2*0,005+1,2*0,25*0,16	
7	Погрузо-разгрузочные работы при автомобильных перевозках: Погрузка металлических конструкций массой до 1 т	1 т груза	0,16								0,1+0,06	
8	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т работающих вне карьера на расстояние: I класс груза до 7 км	1 т груза	0,262									
Раздел 2. Общестроительные работы												
9	Сверление вертикальных отверстий в железобетонных конструкциях полов перфоратором глубиной 200 мм диаметром: до 20 мм /под БСР М16х150 и под HSA M8/	отверстий	24					Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт	1	(16+8) / 100 ЭТ-2021-100-КМ1 л.4 Прим. п.3 (16шт); л.5 Прим. п.3 (8шт)	Генподрядчик
10	Постановка болтов:БСР М16х150 и HSA M8	шт	24					Болты анкерные с гайкой, диаметр 16 мм, длина 150 мм . БСР М16х150 класс прочности 5,8	шт	16	(16+8) / 100	Генподрядчик
11	Заделка отверстий, гнезд и борозд: в перекрытиях железобетонных площадью до 0,1 м2 /после установки гильз/	м3	0,005					Анкер-шпилька Hilti HSA M8x92/27/40 класс прочности 8	шт	8		Генподрядчик
12	Высокоточная цементация оборудования, металлоконструкций с применением составов на цементно-эпоксидной основе	м3	0,01					Раствор готовый кладочный, цементный, М100	м3	0,0052	/после установки гильз/	Генподрядчик
Восстановление кровли / ЭТ-2021-100-КМ1 л.6 Табл.1												
13	Устройство подкровельной пленочной гидроизоляции	м2	1,2					Состав высокоточный подливочный на цементной основе, марка "SikaGrout-316"/расход 2 кг на 1 м2 на 1 мм толщины/	кг	20	ЭТ-2021-100 л.5 Прим. п.4	Генподрядчик
								Лента герметизирующая самоклеящаяся, ширина 100 мм	м	0,89	ЭТ-2021-100-КМ1 л.6 Табл.1	Генподрядчик
								Пленка полиэтиленовая, толщина 80 мкм	м2	1,38		Генподрядчик
14	Утепление покрытий плитами: из минеральной ваты или перлита на битумной мастике в один слой	м2	1,5					Утеплитель Руф Баттс-Н ROCKWOOL толщ.200 мм	м3	0,309	0,3*1,03 ЭТ-2021-100-КМ1 л.6 Табл.1	Генподрядчик
								Мастика битумная кровельная горячая	т	0,003		Генподрядчик
15	Утепление покрытий плитами: из минеральной ваты или перлита на битумной мастике второй слой	м2	2					Утеплитель Руф Баттс-В ROCKWOOL толщ.50 мм	м3	0,103	(0,1/0,05)/100 ЭТ-2021-100-КМ1 л.6 Табл.1	Генподрядчик
								Мастика битумная кровельная горячая	т	0,004		Генподрядчик
16	Устройство кровель скатных из наплавляемых материалов: в два слоя	м2	2,1					Икопал Ультра Н	м2	2,415	2,1 / 100	Генподрядчик
								Икопал Ультра В	м2	2,373		Генподрядчик
Монтаж гильзы МД1 (ЭТ-2021-100-КМ1 л.6)												
17	Установка закладных деталей весом: до 20 кг	т	0,0026					Угол 50х5	т	0,0026		Генподрядчик
18	Установка закладных деталей весом: более 20 кг(Б1)	т	0,0364					Швеллер 12П ГОСТ 8240-97 L=3,5м вес 10,4кг/м	кг	36,4		Генподрядчик

	Установка закладных деталей весом: более 20 кг(МД1)	т	0,0211			Монтажная деталь МД1:				
						труба diam.159x4 ГОСТ 10704-91 L=600	кг	9,2	21,1 кг	Генподрядчик
						Полоса 10x320x320 ГОСТ 19903-2015 1шт	кг	7,9		Генподрядчик
						Полоса 8x100x80 ГОСТ 19903-2015 8шт вес 0,5кг/шт	кг	4		Генподрядчик
19	Изоляция покрытий и перекрытий изделиями из волокнистых и зернистых материалов насухо	м3	0,01			Вата минеральная-Rockwool	м3	0,0102	(ЭТ-2021-100-KM1 д.6 табл.2)	Генподрядчик
20	Сверление вертикальных отверстий в железобетонных конструкциях полов перфоратором глубиной 100 мм диаметром: до 20 мм /под Hilti M10/	отверстий	4			Сверло кольцевое алмазное, диаметр 20 мм	шт	1		Генподрядчик
21	Постановка болтов: Hilti HSA M10x90/20/25 класс прочности 8	шт	4			Анкер-шпилька Hilti HSA M10x90/20/25 класс прочности 8	шт	4	(ЭТ-2021-100-KM1 д.6 табл.2)	Генподрядчик
Раздел 3. Металлоконструкции										
20	Монтаж балок, ригелей перекрытия, покрытия и под установку оборудования многоэтажных зданий при высоте здания: до 25 м	т	0,5306			Элементы конструктивные зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0,2497	Балки Спецификация м/к 0,24*1,01*1,03	Генподрядчик
						Элементы конструктивные зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы до 0,5 т	т	0,2809	Балки Спецификация м/к 0,27*1,01*1,03	Генподрядчик
21	Электродуговая сварка при монтаже одноэтажных производственных зданий: покрытий (фермы, балки)	т	0,531			Электроды сварочные Э46, диаметр 4 мм	кг	4,407		Генподрядчик
22	Монтаж опорных стоек для пролетов: до 24 м	т	0,0832			Элементы конструктивные зданий и сооружений с преобладанием ступосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0,052	Стойки Спецификация м/к	Генподрядчик
						Элементы конструктивные зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы до 0,5 т	т	0,0312	Стойки Спецификация м/к	Генподрядчик
23	Электродуговая сварка при монтаже одноэтажных производственных зданий: опорных частей каркасов (колонны, подкрановые балки)	т	0,0832			Электроды сварочные Э46, диаметр 4 мм	кг	1,0816	(0,05+0,03)*1,01*1,03	Генподрядчик
24	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, ступосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м	т	0,0208			Элементы конструктивные зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0,0208	0,02*1,01*1,03 Связи Спецификация м/к	Генподрядчик
25	Монтаж лестниц прямолнейных и криволинейных, пожарных с ограждением	т	0,052			Ограждения лестничных проемов, лестничные марши, пожарные лестницы	т	0,052	(0,04+0,01)*1,01*1,03 Связи Спецификация м/к	Генподрядчик
25	Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали	т	0,3017			Стальные настилы и щиты междуэтажных перекрытий зданий производственного назначения	т	0,1352	(0,04+0,09)*1,01*1,03 Спецификация м/к	Генподрядчик
						Ограждения	т	0,1664	(0,05+0,01+0,02+0,03+0,04+0,01)*1,01*1,03 Спецификация м/к	Генподрядчик
26	Установка закладных деталей весом: до 20 кг (Накладные детали)	т	0,0104			Элементы конструктивные зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы до 0,5 т	т	0,0104	0,01*1,01*1,03	Генподрядчик
27	Устройство мелких покрытий (брандмауэры, паранеты, свесы и т.п.) из листовой оцинкованной стали /энт/	м2	2,56			Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм	т	0,01	(10/3,91)/100 Зонд	Генподрядчик
	Очистка поверхности щетками	м2	34							
	Обеспыливание поверхности при помощи пылесосов промышленных, мощность до 2000 Вт	м2	34							
28	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: ГРУНТ-ЭМАЛЬЮ СБЭ-111 УНИПОЛ МАРКИ ВЭ	м2	34			ГРУНТ-ЭМАЛЬ СБЭ-111 УНИПОЛ МАРКИ ВЭ /расход 0,22 кг/м2 при толщине слоя 100 мкм./ в один слой толщ. 40 мкм			34*(0,22*40/100) ЭТ-2021-100-KM1 л.1 Табл.2	Генподрядчик
						Ксилол нефтяной, марка А	кг	2,992		Генподрядчик
29	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: ГРУНТ-ЭМАЛЬЮ СБЭ-111 УНИПОЛ МАРКИ ВЭ В 2 СЛОЯ	м2	34			ГРУНТ-ЭМАЛЬ СБЭ-111 УНИПОЛ МАРКИ ВЭ /расход 0,22 кг/м2 при толщине слоя 100 мкм. / 2 слоя толщиной по 80мкм = 160мкм		0,003	34*(0,22*160/100) ЭТ-2021-100-KM1 л.1 Табл.2	Генподрядчик
						Растворитель Р-4	кг	11,968		Генподрядчик
						Кислород		5,44		Генподрядчик
						Пропан		3,155		Генподрядчик
								0,942		Генподрядчик

Примечание: Производство монтажных работ с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования, с вредными условиями труда (наличие пара, пыли, вредных газов, дыма и т.п.)
Производство монтажных работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением